

粮食生产全程机械化

整体推进行动任务目标

评价项目	考核内容及实现目标		
机械化 作业水平	1. 主要农作物耕种收机械化水平		
	玉米	$\geq 93\%$	其中：种植机械化水平 $\geq 50\%$ 收获机械化水平 $\geq 50\%$
	水稻	$\geq 93\%$	
	2. 植保机械化能力 $\geq 60\%$ ，其中：高效植保机械化能力 $\geq 50\%$		
	3. 烘干机械化能力 $\geq 60\%$ ，其中：产地机械化烘干能力 $\geq 40\%$		
4. 秸秆处理机械化水平 $\geq 80\%$ ，其中：秸秆机械化还田率 $\geq 50\%$			
技术支撑 能力	5. 农机装备配备科学合理，可满足辖区内农机化生产需要		
	6. 全程机械化技术路线清晰可行，形成可复制、可推广的技术模式		
	7. 农机社会化服务有效覆盖，拥有多家规模较大的农机合作社		
组织保障 能力	8. 全程机械化工作推进机制高效，地方政府高度重视，出台了相关推进措施		
	9. 示范推广和培训宣传有力，组织召开了多次现场会和培训活动		
	10. 工作责任机制明确，农机化公共服务机构健全，多方协作，合力推进		

- 备注：1. 县域主要农作物确定方法：主要农作物应在玉米、水稻、大豆、马铃薯、小麦、花生等作物内选取。按县域内农作物种植面积由大到小排序，一般选取不超过 5 项作物纳入考评；单项作物种植面积 $\geq 25\%$ 县域耕地面积的，纳入考评目标；单项作物种植面积 $\leq 15\%$ 县域耕地面积的，不纳入考评目标；所有纳入考评作物的播种面积之和，应占县域农作物总播种面积的三分之二以上。
2. 植保机械化能力是指辖区内所有机动喷雾（粉）机和高效植保机械的最大服务面积与主要农作物播种面积的比值。
3. 烘干机械化能力中指辖区内所有谷物烘干机的最大服务能力与主要农作物当季总产量的比值，马铃薯不考核烘干机械化指标。
4. 秸秆处理机械化水平是指辖区内主要农作物当季秸秆粉碎还田面积、秸秆捡拾打捆面积的总和与播种面积的比值。